



KÖSTER TPO Aqua 1.5

Testata oficial conform cu 1200/530/15 A DIN EN 13967 MPA Braunschweig, Certificat de conformitate a controlului productiei in fabrica 0761-CPR-0422 MPA Braunschweig, Certificat de testare in acord cu KTW Guidelines K-261782-15-Ko si DVGW W 270 W-271451-16-SI/NI Hygiene Institute (Ruhr District)

Membrana din poliolefina termoplastica pentru hidroizolarea structurilor in contact cu apa potabila.

Caracteristici

KÖSTER TPO Aqua este o membrana din poliolefina termoplastica omogena de hidroizolare pentru structurile de apa potabila. KÖSTER TPO Aqua respecta cerintele de igiena pentru mediul de apa potabila conform Foaii de lucru German DVGW W 270 si Ghidul KTW. Aceasta membrana pe baza de TPO este extrem de rezistenta la rupere si asigura o flexibilitate foarte mare, astfel incat poate fi utilizat in siguranta chiar si peste fisurile mari. Membrana se fixeaza mecanic ceea ce duce la cerinte reduse pentru pregatirea substratului. Suprapunerile sunt conectate prin sudura cu aer cald. Marcaj CE conform cu EN 13967.

Principalele domenii de aplicare sunt:

- Rezervoare de apa potabila
- Bazine de apa potabila
- Structuri de retentie a apei
- Structuri de transport a apei
- Lacuri artificiale si lacuri naturale
- Bazine de oxigenare naturala verde
- Acvacultura Peste
- Iazuri de peste si lacuri
- Rezervoare de apa in scopul productiei alimentare
- Rezervoare de irigare pentru uz agricol

Strat suport

Stratul suport poate fi uscat sau umed. In cazul unor infiltratii active, este necesara o hidroizolare de parte negativa inaintea instalarii Koster TPO Aqua (va rugam consultati sistemele de hidroizolare negativa Koster pentru detalii suplimentare). Substratul trebuie sa fie cat mai nivelat posibil si fara margini, depresiuni si alte defecte care pot deteriora mecanic membrana. Marginile vor fi rotunjite iar gaurile trebuie umplute si nivelate cu un mortar de reparare adecvat KÖSTER. Defectele generale ale stratului suport precum fisurile, grasimea, vopsele vechi, acoperiri si membranele vechi sunt admise deoarece KÖSTER TPO Aqua este aplicat prin lestarsa sau fixata mecanic. In cazul aplicarii directe peste sol, acesta trebuie sa fie excavat pana la un strat solid ce va trebui compactat mecanic.

Pentru o extra protectie mecanica a membranei pe suporturi rugoase, va recomandam instalarea unui strat geotextil (aprox. 500 g/m²) pe fundul rezervorului inaintea instalarii TPO Aqua.

Straturile suport compatibile cu KÖSTER TPO Aqua includ: betonul, mortare, sape, caramida, zidarie, plastic, metal, lemn sau aproape orice alt tip de material de structura

Aplicare

Fiecare membrana are marcate imprimate pe ea pentru a usura pozitionarea si orientarea membranei in timpul aplicarii. KÖSTER TPO, pot fi sudate intr-o larga fereastră de temperatura între + 350 ° C pana la + 700 ° C. Aceasta va depinde de parametrii mediului. Intotdeauna faceti un test de sudare inainte de a initia aplicatia. Nu este necesara sanfrenarea suprapunerilor pentru a preveni actiunea capilara.

KÖSTER TPO Aqua poate fi sudat in siguranta pana la 0 ° C, temperatura aerului. Sudurile de testare sunt efectuate la fata locului pentru a determina setarile optime de temperatura a aerului fierbinte si viteza de sudare. In cazul schimbarii conditiilor meteo poate sa fie nevoie sa ajustati setarile sudurii in timpul lucrului. Sudurile sunt testate cel mai devreme la 24 de ore dupa finalizare si pot fi testate cu un ac de testare sau printr-un test de exfoliere. Temperatura de testare a membranei trebuie sa fie mai mica de + 20 ° C. Cu privire la aplicarea pe verticala prin fixare mecanica membrana trebuie suprapusa 11 cm iar atunci cand se aplica lestat pe fundul rezervorului suprapunerea este de 5 cm. Atunci cand se aplica peste geotextil suprapunerea este marita la 8 cm.

Atunci cand sudarea membranelor se face manual, stratul superior este intai sudat in puncte. Pistolul cu aer cald este tinut intr-o mana si cu cealalta membrana este presata in jos si aplicata. Acest lucru creeaza un buzunar de aer, care capteaza aerul cald din timpul sudarii finale mentinand o temperatura constanta si corecta a aerului. Dupa sudarea in puncte initiala, pistolul cu aer cald este uniform tras prin suprapunere. O rola de silicon este folosita pentru a apasa ferm membranele uniform impreuna. Nu apasati membranele impreuna prea puternic. O usoara perla a materialului TPO care iese din sudura, confera un control optic al calitatii sudurii facute. Firul de material topit ce iese din sudura trebuie sa aiba un diametru de aproximativ 1 mm. In timpul sudarii manuale, asigurati-va ca rola de silicon este tinuta paralela cu marginea sudurii si se aplica o presiune uniforma. A se evita prea mult material care iese din cusatura. La instalarea pe suprafete orizontale mai mari, se recomanda folosirea unui aparat automat de sudura. Aceste masini combina sudarea in puncte si cea finala intr-o singura etapa de lucru, iar viteza de avansare poate fi reglata.

Pentru a asigura o instalare fara probleme, toate colturile (cum ar fi la capetele de membrana) sunt rotunjite cu o foarfeca. Aceasta etapa se aplica atat la membrana inferioara si superioara. Nu este necesar sa se ingusteze marginea membranei. Conexiunile in T trebuie sa fie sudate omogen pentru a evita defectele justurilor active si trebuie testate la 24 de ore de la finalizare cu un ac de testare.

Imbinarile in cruce sunt vulnerabile la esec si trebuie neaparat evitate. Este mai bine sa se aplice o banda de acoperire, pentru a evita o imbinare in cruce. In cazul in care o imbinare in cruce nu poate fi evitata toate cele patru coturi T trebuie sa fie acoperite cu un plasture rotund sudat, cu un diametru minim de 20 cm.

Perforarile tevilor sunt hidroizolate cu o flansa de 50 cm x 50 cm si un manson. Un orificiu este taiat in flansa 4 cm mai mic decat diametrul tevii. Flansa este trasa peste teava. Mansonul este apoi sudat in jurul tevii si se va suprapune peste flansa. KÖSTER TPO Aqua poate fi folosit pentru crearea acestor detalii, deoarece este o membrana omogena- nearmata.

Informatiile continute in aceasta fisă cu date tehnice se bazează pe rezultatele cercetării noastre și pe experiența noastră practică în domeniu. Toate datele de testare sunt valori medii, care au fost obținute în condiții definite. Aplicarea corectă și, prin urmare, eficiență și de succes a produselor noastre nu face obiectul controlului nostru. Instalatorul este responsabil pentru corecta aplicare în conformitate cu luarea în considerare a condițiilor specificate ale site-ului de construcție și pentru rezultatele finale ale procesului de construcție. Acest lucru poate necesita alinierea la recomandările menționate aici privind cazurile standard. Specificațiile făcute de către angajații noștri sau de reprezentanții care depășesc specificațiile cuprinse în prezentul ghid tehnic necesită o confirmare în scris. Standardele valabile pentru testare și instalare, orientările tehnice și normele de tehnologie recunoscute trebuie să fie respectate în permanență. Garanția poate fi aplicată și, prin urmare, se aplică numai la calitatea produselor noastre în scopul respectării termenilor și condițiilor noastre, nu însă pentru aplicarea lor eficientă și de succes. Acest ghid a fost revizuit tehnic; toate versiunile precedente sunt invalide.

Atunci când hidroizolati colțurile, colțuri formate manual pot fi utilizate folosind, de asemenea, KÖSTER TPO Aqua. Înainte de a instala colțurile, membranele TPO de sub ele trebuie să fie îndoite peste colțuri și sudate. Colțurile exterioare pot fi manufacturate din KÖSTER TPO Aqua. Pentru un colț exterior, o bucată în formă de diamant din membrană este tăiată și colțurile rotunjite. Tăietura este trasa la următorul cadran al crucii pentru a crea un colț interior. Suprapunerea trebuie apoi cu atenție sudată. Colțul interior este hidroizolat și întărit cu un petic de colț circular cu un diametru de 5 cm.

Zonele de scurgere și de fixare la muchia superioară a rezervorului/bazinului se realizează utilizând foaia de compozit KÖSTER TPO din metal (profil din metal pe care este laminat TPO), care ar trebui să fie tăiate la dimensiunea dorită, și mecanic fixate de structura. Latimea minimă benzilor metalice este de 16 cm pentru terminarea peretelui vertical și 20 cm pentru terminarea pe orizontală de la marginea superioară. Zona minimă de sudare a membranei la metalul laminat cu TPO este de 6 cm. Scurgerile și metalul cu TPO laminat trebuie să fie fixat mecanic la fiecare 20 cm, la terminatiile pe suprafețe verticale și la 25 cm pentru terminarea pe orizontală la marginea superioară.

După instalare completă, așteptați 24 de ore înainte de a umple structura cu apă, pentru a permite sudura să fie răcita complet.

Echipamentul utilizat pentru aplicare este un instrument manual cu aer cald cu duză de 40 mm, mașină automată cu aer cald cu duza de 40 mm, perie de sârmă, KÖSTER rola de mana siliconica 40 mm, foarfece, riglă pliere, tester cusătură și termometru de contact.

Curatare

Curatați mecanic instrumentele imediat după utilizare.


Impachetare

W 815 150 U W A 1.5 mm x 1.50 m x 20 m, 30 mp
rola

Produse inrudite

KÖSTER TPO Metal Composite Sheet Numar articol RT 910 002
light grey - Folie compozit metalic gri
KÖSTER Wall connection profile 60 mm / Numar articol RT 919 003
Profil pentru marginile peretelui
KÖSTER Bar for membrane fastening - Numar articol RT 919 004
Bara pentru fixarea membranei

Informațiile conținute în această fișă cu date tehnice se bazează pe rezultatele cercetării noastre și pe experiența noastră practică în domeniu. Toate datele de testare sunt valori medii, care au fost obținute în condiții definite. Aplicarea corectă și, prin urmare, eficiență și de succes a produselor noastre nu face obiectul controlului nostru. Instalatorul este responsabil pentru corecta aplicare în conformitate cu luarea în considerare a condițiilor specificate ale site-ului de construcție și pentru rezultatele finale ale procesului de construcție. Acest lucru poate necesita alinierea la recomandările menționate aici privind cazurile standard. Specificațiile făcute de către angajații noștri sau de reprezentanții care depășesc specificațiile cuprinse în prezentul ghid tehnic necesită o confirmare în scris. Standardele valabile pentru testare și instalare, orientările tehnice și normele de tehnologie recunoscute trebuie să fie respectate în permanență. Garanția poate fi aplicată și, prin urmare, se aplică numai la calitatea produselor noastre în scopul respectării termenilor și condițiilor noastre, nu însă pentru aplicarea lor eficientă și de succes. Acest ghid a fost revizuit tehnic; toate versiunile precedente sunt invalide.

 <p>0761 15</p>	<p>KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich</p> <p>KÖSTER TPO 1.5 Aqua EN 13967 0761-CPR-0423</p> <p>Membrana omogena pentru hidroizolare</p> <p>din poliolefina flexibilă TPO/FPO (PE)</p>
Lungime conform DIN EN 1848-2	20 m
Latime conform DIN EN 1848-2	1.50
Grosimea efectivă conform DIN EN 1849-2	1.5 mm
<p>Desemnare în conform SPEC 20.000-202</p> <p>Culoare</p> <p>Defecte vizibile conform DIN EN 1850-2</p> <p>Indreptare conform DIN EN 1848-2</p> <p>Masa pe unitatea de masura conform DIN EN 1849-2</p> <p>Etanșeitate la apa conform DIN EN 1928 (Metoda B)</p> <p>Rezistența la socul sarcinilor conform DIN EN 12691</p> <p>Expunerea la chimicalele lichide, inclusiv apa conform DIN EN 1847</p> <p>Reacția la foc conform DIN EN ISO 11925-2</p> <p>Rezistența la expunerea vaporilor de apa conform DIN EN 1931</p> <p>Caracteristicile de tracțiune conform DIN EN 12311-2</p> <p>Rezistența la tracțiune Alungirea până la rupere</p> <p>Rezistența la incarcatura statica conform DIN EN 12730</p> <p>Rezistența la smulgere conform DIN EN 12310-2</p> <p>Expunere la bitum conform DIN EN 1548</p>	<p>DIN EN 13967:2012 Bariere împotriva umezelii tip T</p> <p>BA-FPO/TPO-BV-1.5</p> <p>alb</p> <p>Fara defecte vizibile</p> <p>Admis</p> <p>1500 g/m²</p> <p>400 kPa/72h etans</p> <p>≥ 800 mm (Method A)</p> <p>etans (Verf. A)</p> <p>Clasa E conform DIN EN 13501-1</p> <p>μ = 76.500</p> <p>≥ 8 N/mm² (Metoda B) ≥ 700 % (Metoda B)</p> <p>≥ 20 kg</p> <p>≥ 400 N</p> <p>Admis</p>

Informațiile conținute în această fișă cu date tehnice se bazează pe rezultatele cercetării noastre și pe experiența noastră practică în domeniu. Toate datele de testare sunt valori medii, care au fost obținute în condiții definite. Aplicarea corectă și, prin urmare, eficiența și de succes a produselor noastre nu face obiectul controlului nostru. Instalatorul este responsabil pentru corecta aplicare în conformitate cu luarea în considerare a condițiilor specificate ale site-ului de construcție și pentru rezultatele finale ale procesului de construcție. Acest lucru poate necesita alinierea la recomandările menționate aici privind cazurile standard. Specificațiile făcute de către angajații noștri sau de reprezentanții care depășesc specificațiile cuprinse în prezentul ghid tehnic necesită o confirmare în scris. Standardele valabile pentru testare și instalare, orientările tehnice și normele de tehnologie recunoscute trebuie să fie respectate în permanență. Garanția poate fi aplicată și, prin urmare, se aplică numai la calitatea produselor noastre în scopul respectării termenilor și condițiilor noastre, nu însă pentru aplicarea lor eficientă și de succes. Acest ghid a fost revizuit tehnic; toate versiunile precedente sunt invalide.

**Rezistența la
forfecare a
suprapunerii conform
DIN EN 12317-2**
**Rezistența la rupere
(capatul cuiului)
conform DIN EN
12310-1**

Esec peste suprapuneri

≥ 400 N

KÖSTER TPO Aqua nu este stabilă la UV pe termen lung. Membrana este stabilă în timpul instalării. Protejați membrana de razele UV permanente.

Informațiile conținute în această fișă cu date tehnice se bazează pe rezultatele cercetării noastre și pe experiența noastră practică în domeniu. Toate datele de testare sunt valori medii, care au fost obținute în condiții definite. Aplicarea corectă și, prin urmare, eficiență și de succes a produselor noastre nu face obiectul controlului nostru. Instalatorul este responsabil pentru corecta aplicare în conformitate cu luarea în considerare a condițiilor specificate ale site-ului de construcție și pentru rezultatele finale ale procesului de construcție. Acest lucru poate necesita alinierea la recomandările menționate aici privind cazurile standard. Specificațiile făcute de către angajații noștri sau de reprezentanții care depășesc specificațiile cuprinse în prezentul ghid tehnic necesită o confirmare în scris. Standardele valabile pentru testare și instalare, orientările tehnice și normele de tehnologie recunoscute trebuie să fie respectate în permanență. Garanția poate fi aplicată și, prin urmare, se aplică numai la calitatea produselor noastre în scopul respectării termenilor și condițiilor noastre, nu însă pentru aplicarea lor eficientă și de succes. Acest ghid a fost revizuit tehnic; toate versiunile precedente sunt invalide.

KÖSTER BAUCHEMIE AG • Dieselstr. 1-10 • D-26607 Aurich • Tel. Romania 0724 046 115•
E-Mail: office@koster.com.ro - Internet: www.koster.com.ro